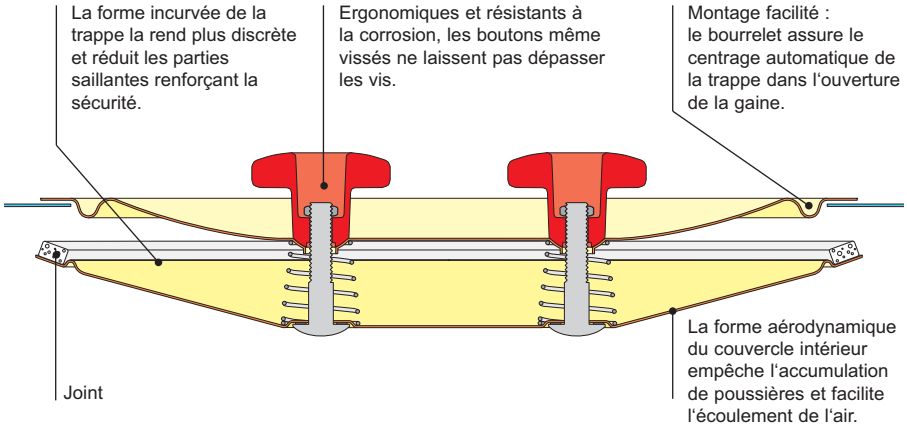
GX

Trappes de visite

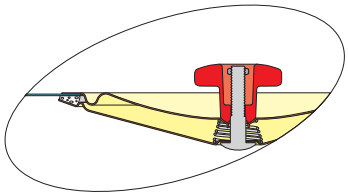
Alternative aux trappes RD

- encombrement plus réduit que les trappes RD
- centrage automatique lors du montage
- également disponible avec joint NBR



Avec joint en mousse polyéthylène (PE)

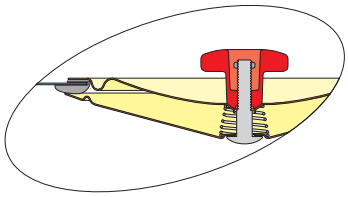
Joint PE : informations complémentaires ZI-201



Avec joint de protection des bords (SKK)

Protège des blessures, sert de joint d'étanchéité, est appliqué sur le pourtour de l'ouverture.

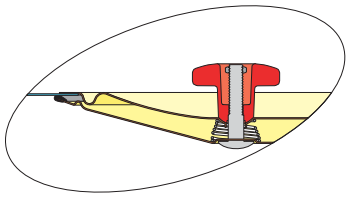
SKK : informations complémentaires ZI-204



Avec joint NBR

Résistant aux huiles avec une étanchéité supérieure à la classe D selon DIN EN 1507
Le joint NBR est placé autour du couvercle interne de la trappe.

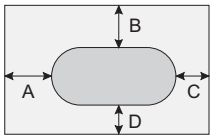
Joint NBR : informations complémentaires ZI-210



Trappes de visite GX

Instructions de montage

Dimensions minimales



A ≈ min. 50 mm
B ≈ min. 50 mm
C ≈ min. 15 mm
D ≈ min. 15 mm

Épaisseurs maximum de gaines

Trappes de visite standard avec joint en polyéthylène, fibre de verre ou silicone : tôle 5mm maximum.

Pour des parois plus épaisses des versions spéciales avec vis de serrage plus longues peuvent être commandées.

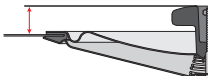
Trappes de visite avec joint SKK : tôle 2 mm max.

Force de serrage des boutons

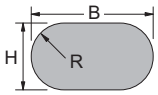
Pour obtenir le meilleur serrage possible les boutons seront serrés à la main, le plus fort possible. Les forces maximum de serrage à la clef dynamométrique sont les suivantes :

Couple des boutons M8	1.000 à 1.500 N
Couple des boutons M10	1.200 à 1.700 N
Couple des boutons M12	2.000 à 3.000 N

	GX 21	GX 32	GX 43
Encombrement (une fois la trappe installée)	≈ 20 mm	≈ 20 mm	≈ 15 mm

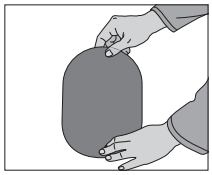


Dimensions des gabarits (elles correspondent aux dimensions de l'ouverture)

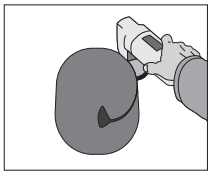


B:	200 mm	300 mm	400 mm
H:	100 mm	200 mm	300 mm
R:	50 mm	100 mm	150 mm

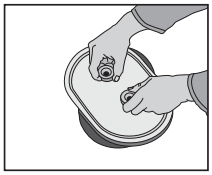
Trappes GX avec joint en polyéthylène (standard)



Appliquer le gabarit autocollant sur la paroi de la gaine à l'emplacement souhaité.

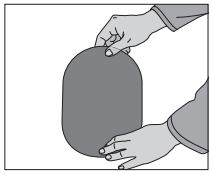


Découper l'ouverture en suivant le pourtour du gabarit.

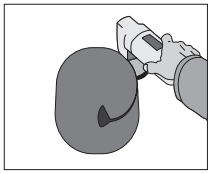


Dévisser les boutons jusqu'à la butée et introduire la trappe de biais dans l'ouverture. La paroi de la gaine est alors intercalée entre les couvercles. Centrer la trappe et serrer les boutons.

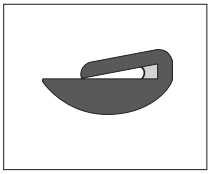
GX avec joint des protections des bords autocollant (SKK)



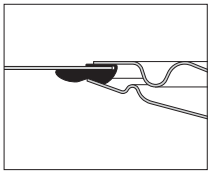
Appliquer le gabarit autocollant sur la paroi de la gaine à l'emplacement souhaité.



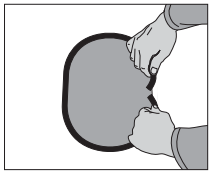
Découper l'ouverture en suivant le pourtour du gabarit.



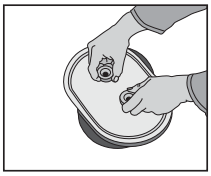
Le joint de protections des bords SKK possède une bande autocollante et peut être utilisé pour des épaisseurs de tôle jusqu'à 2 mm.



La partie bombée du joint SKK doit se trouver à l'intérieur de la gaine. Le fond du joint une fois posé doit se trouver en butée sur la tôle de la gaine.

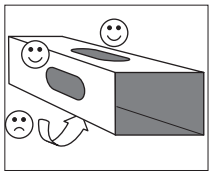


La jonction des deux extrémités doit se trouver sur une partie droite de l'ouverture. Couper le joint afin que les extrémités ne se chevauchent pas, tout en exerçant une légère pression l'une contre l'autre.

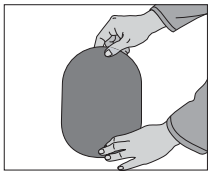


Dévisser les boutons jusqu'à la butée et introduire la trappe de biais dans l'ouverture. La paroi de la gaine est alors intercalée entre les couvercles. Centrer la trappe et serrer les boutons.

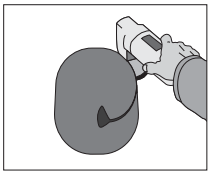
GX avec joint NBR



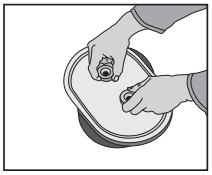
Installer la trappe sur les côtés de la gaine ou au-dessus, et pas dans les zones où l'huile et autres liquides pourraient s'accumuler.



Appliquer le gabarit autocollant sur la paroi de la gaine à l'emplacement souhaité.



Découper l'ouverture en suivant le pourtour du gabarit. Eviter d'abîmer le paroi de la gaine. Des égratignures ou salissures autour de l'ouverture pourraient créer des fuites.



Dévisser les boutons jusqu'à la butée et introduire la trappe de biais dans l'ouverture. La paroi de la gaine est alors intercalée entre les couvercles. Centrer la trappe et serrer les boutons.